

Deux nouvelles machines automatiques pour Cross Concrete Flooring Ltd

Cross Concrete Flooring Ltd, une entreprise bien établie dans le nord-ouest de l'Irlande du Nord, en périphérie de Derry, fabrique et livre depuis plus de 20 ans des composants préfabriqués en béton pour la réalisation de planchers, d'escaliers et d'autres produits destinés à la construction résidentielle et aux applications agricoles. Créée en 2005 par John et Stephen Harkin, père et fils, l'entreprise possède une usine située dans la commune de Drumahoe et deux bureaux de distribution dédiés. Les produits finis sont expédiés à de nombreux clients en Irlande et au Royaume-Uni. Dès ses débuts, Cross Concrete Flooring s'est spécialisée dans la production de planchers à dalles alvéolées en béton précontraint. Les dalles ont une largeur de 600 mm et de 1200 mm, qui est la largeur standard, pour des hauteurs de 150 à 250 mm.

Dans le cadre d'un récent programme de modernisation de son usine de production, Cross Concrete Flooring a entamé une collaboration avec Nordimpianti System, entreprise italienne forte de plus d'un demi-siècle d'expérience et leader mondial dans la conception et la construction de machines et systèmes de production de planchers à dalles alvéolées en béton précontraint.

En 2022, Cross Concrete Flooring avait déjà réceptionné une nouvelle extrudeuse, l'EVO2, le modèle haut de gamme de Nordimpianti, ainsi qu'une scie longitudinale pour béton frais 500 LPB alimentée par batterie.

Après la livraison des nouvelles machines, qui ont été adaptées aux plateformes de production existantes chez Cross Concrete Flooring, Nordimpianti a dépêché ses propres monteurs à l'usine de Londonderry pour effectuer la mise en service et les essais sur site, et pour former le personnel à l'utilisation et à la maintenance des équipements.

L'introduction de la nouvelle extrudeuse a eu de nombreux effets positifs, notamment une amélioration de la qualité des produits grâce à la technologie du «compactage par cisaillement» qui permet un meilleur contrôle du processus. Cette technologie, qui n'utilise pas de vibrations, présente également l'avantage de réduire les émissions sonores. Et comme l'extrudeuse de Nordimpianti fonctionne à des vitesses de production élevées, cela a permis d'accélérer les cadences de production de manière significative.



L'extrudeuse EVO2 de Nordimpianti



L'extrudeuse EVO2 pendant la phase de coulée



Les surfaces des produits présentent une haute qualité de finition.

Grâce à la scie à béton frais, il est désormais possible de réaliser des coupes longitudinales dans les planchers de dimensions non standard immédiatement après l'extrusion, au lieu d'utiliser une scie traditionnelle après la prise du béton. En plus de réduire encore le temps de production, l'utilisation de la scie à béton frais permet en outre une économie

substantielle des lames de coupe et améliore la propreté des bancs de production, car le refroidissement de ces lames ne nécessite pas d'eau.

Un autre avantage de la scie à béton frais réside dans son alimentation par batteries rechargeables, qui évite l'utilisation de câbles d'alimentation, offrant ainsi une plus grande flexibilité et une plus grande facilité d'utilisation lors des déplacements entre les bancs de production.

Depuis leur livraison en 2022, Cross Concrete Flooring a eu tout le temps d'apprécier la qualité de construction et le fonctionnement des équipements de Nordimpianti. Les machines ayant pleinement répondu aux attentes de l'entreprise irlandaise, cette dernière a décidé d'améliorer encore les délais et l'efficacité de sa production en investissant dans deux nouvelles machines automatiques de la marque italienne: une scie multi-angle C500AM et un traceur-perceur PL1200H.

Les deux nouvelles machines ont été livrées durant l'été 2025 et mises en service dans la même usine en Irlande du Nord, où elles complètent parfaitement les machines existantes.

Concernant le traceur PL1200H, Nordimpianti a reçu l'aimable autorisation de l'exposer sur son stand au salon Bauma 2025 de Munich, avant qu'il ne soit expédié en Irlande du Nord.

nordimpianti

**Concrete
Experience**
ITALY

nordimpianti.com



Nordimpianti fabriqué en Italie!



Avec plus de 45 ans d'expérience dans le secteur de production de produits en béton précontraint, NORDIMPIANTI est présente dans plus de 50 pays.

Le savoir faire de NORDIMPIANTI dans la production de machines et d'équipements est reconnu partout dans le monde.

NORDIMPIANTI est à même de présenter à ses clients une offre complète clefs en main, en offrant un service après vente assuré par son équipe, au sein de laquelle on peut compter de nombreux experts.

+39 0871 540222 - info@nordimpianti.com



Le traceur destiné à Cross Concrete Flooring au salon Bauma 2025

Les nouvelles machines automatisées réduisent les coûts de main-d'œuvre et optimisent le flux de production. La scie multi-angle du type C500AM fonctionne de manière autonome grâce à une commande assistée par ordinateur couplée à un télémètre laser, pour un positionnement extrêmement précis. Elle est capable d'effectuer des coupes transversales, en angle ou longitudinales sur les dalles, sur toute la longueur du banc de production. Les données sur les points et angles de coupe définis lors de la planification de la production sont téléchargées dans la scie sous forme d'un fichier texte.



Le traceur PL1200H de Nordimpianti



Scie multi-angle C500AM de Nordimpianti

Le double capot télescopique recouvrant la lame de coupe, associé à un système de pulvérisation d'eau sous pression pour le refroidissement de la lame, permet une réduction significative des émissions de poussière.

Le traceur PL1200H est une machine à double usage qui fonctionne de manière autonome. Il utilise une encre indélébile pour marquer les dalles avec des codes d'identification alphanumériques et du texte, qui permettent la reconnaissance et la traçabilité des produits, et se charge également de percer des trous permettant l'évacuation de l'eau des alvéoles.

Le traceur est alimenté par une batterie rechargeable. Il utilise une commande assistée par ordinateur et un télémètre laser pour une précision maximale. Il est équipé de deux têtes d'impression, une pour la face supérieure et une pour la partie latérale. Les informations et données à imprimer sont enregistrées dans des fichiers texte qui sont préparés au bureau et téléchargées via Wi-Fi ou une clé USB.



Le nouveau traceur fonctionne en combinaison avec l'extrudeuse EVO2 livrée en 2022.

Tout en procédant au marquage des dalles, la machine perce des trous à des endroits précisément définis pour permettre à l'eau de s'écouler des cavités. Cela évite une accumulation d'eau après l'assemblage des dalles sur le chantier, qui peut potentiellement engendrer des fuites d'eau ou d'autres dommages ultérieurement.

Cette opération, auparavant réalisée à la main, est désormais entièrement automatisée, tout comme la mesure et le marquage des dalles avant la découpe. Ainsi, en plus de réduire la main d'œuvre nécessaire, la machine réduit également les erreurs humaines, améliorant du même coup la qualité des produits et la productivité de l'usine.

Etant donné le succès de la première livraison et les excellents résultats obtenus grâce aux deux nouvelles machines automatisées de Nordimpianti, Cross Concrete Flooring confirme son engagement dans l'investissement et l'innovation en vue d'atteindre ses objectifs: augmenter le niveau de qualité du produit fini de façon continue, améliorer les conditions de travail dans l'usine, optimiser la productivité et maximiser la rentabilité. ■

AUTRES INFORMATIONS

nordimpianti

NORDIMPIANTI SYSTEM SRL

Via Erasmo Piaggio, 19/A

66100 Chieti (CH), Italie

T +39 0871 540222

info@nordimpianti.comwww.nordimpianti.com

CROSS CONCRETE FLOORING LTD

Fawney Road Cross Drumahoe

BT47 3NB L'Derry, Irlande du Nord

T +44 028 71301488

technical@crossconcreteflooring.comwww.crossconcreteflooring.com